



Beschreibung

- Beleuchtung
- optimierter, abnehmbarer Behälter mit reduzierten Kanten für ein besseres Mixergebnis und leichte Reinigung
- verbesserte, leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung
- Rührwerk
- elektronisches Thermostat mit 3 Stufen: Gefrieren, Kühlen, nur Rühren
- Kondenswasserablauf

Technische Daten



Elektr. Leistung: 900 W



Spannung: 230V



Netzfrequenz: 50Hz



Breite x Tiefe x Höhe: 670 x 520 x 810 mm



Netto-Gewicht : 68 kg



Inhalt / Kapazität: 3x 12 Liter